



RPBC

Refinaria Presidente Bernardes



[Clique aqui para visualizar
o Fluxograma da RPBC](#)



UC - ATM - Unidade de Destilação Atmosférica

- Capacidade de processamento: 12.500 m³/d
- Partida: década de 50
- REVAMP: 1989 (Petrobras)
- Tipos de carga:
 - Petróleos nacionais da Bacia de Campos
 - Petróleos importados (vários tipos)



UC - UPF - Unidade de Pré-fracionamento

- Capacidade de processamento: 4.000 m³/d
- Partida: década de 70
- Tipos de carga:
 - Nafta de destilação oriunda das unidades de destilação atmosférica C, N e V



UC - UVC - Unidade de Destilação a Vácuo

- Capacidade de processamento: 9.500 m³/d
- Partida: década de 70
- REVAMP:1989 (Petrobras)
- Tipos de carga:
 - Resíduo atmosférico oriundo das unidades de destilação atmosférica C e N



UC - UGN - Unidade de Gás Natural

- Capacidade de processamento: 2.400 Nm³/d
- Partida: década de 90
- Projetista: Jaako Poyree
- Tipo de carga:
 - Gás Natural oriundo do campo de Merluza



UN - Unidade de Destilação Atmosférica

- Capacidade de processamento:
9.500 m³/d
- Partida na década de 70
- Projetista: Lummus
- Tipos de carga
 - Petróleos nacionais de Bacia de Campos
 - Petróleos importados de vários tipos



UV - Unidade de Destilação Atmosférica

- Capacidade de processamento:
5.000 m³/d
- Partida na década de 50
- Tipos de carga
 - Petróleos nacionais de Bacia de Campos
 - Petróleos importados de vários tipos



UVV - Unidade de Destilação a Vácuo

- Capacidade de processamento:
3.200 m³/d
- Partida na década de 70
- Projetista: Lummus
- Tipos de carga
 - Resíduo atmosférico oriundo das unidades de destilação atmosférica C e N



Unidades da Destilação - Produtos

- Gás Combustível
- GLP
- Naftas
- Querosene
- Diesel
- Gasóleo de Vácuo
- Resíduo de Vácuo



Unidades da Destilação - Utilidades

- Água: Potável, Industrial, Água de Incêndio e Resfriamento
- Vapor
- Ar de instrumento
- Ar de Serviço
- Nitrogênio
- Energia Elétrica: 13,8 KV; 4,16 Kv e 0,44 KV



Unidades da Destilação Produtos Químicos

- Amônia
- Amina Neutralizante
- Desemulsificante
- Inibidor Corrosão
- Soda Cáustica



UTG - Unidade de Tratamento de Gasolina e PSG - Planta de Soda Gasta

- UTG - Capacidade: 3.000 m³/dia
- PSG - Capacidade: 80 m³/dia
- Partida: década de 50
- Produtos químicos:
 - Soda cáustica
 - Ácido sulfúrico



UP - Unidade de Tratamento de GLP e produção de solventes

- Capacidade: 450 m³/dia de Hexano
- Capacidade: 700 m³/dia de GLP
- Partida: década de 50
- Tipos de carga:
 - GLP oriundo das unidades de destilação e da unidade de reforma catalítica (URC).
 - Refinado oriundo da unidade de recuperação de aromáticos (URA)
- Produtos: GLP tratado, hexano e nafta leve



UFCC – Unidade de Craqueamento Catalítico Fluido

- Capacidade de processamento: 9.500m³/d
- Partida: década de 70
- Tipos de Carga
 - Gasóleo de vácuo
 - Nafta de Coque
 - Gasóleo de Coque
 - Resíduo Atmosférico
 - Slop



Unidade de Craqueamento Catalítico Produtos

- Gás Combustível
- GLP
- Nafta Craqueada (Gasolina)
- Óleo Leve
 - Diesel
 - Diluente de Óleos Combustíveis
- Óleo Decantado
 - Resíduo Aromático
 - Diluente de Óleos Combustíveis



Unidade de Craqueamento Catalítico Utilidades

- Água: Potável, Industrial, Água de Incêndio e de Resfriamento e Vapor
- Ar de instrumento
- Ar de Serviço
- Nitrogênio
- Energia Elétrica: 13,8 KV; 4,16 Kv e 0,44 KV



Unidade de Craqueamento Catalítico Produtos Químicos

- Catalisadores
- Aditivo Redutor de Cinzas
- Bicarbonato de Sódio
- Pentóxido de Antimônio
- Anti-espumante
- Dietanolamina - Dea
- Anti-oxidante
- Cloro
- Inibidores de corrosão
- Promotor de combustão



UCP-I - Unidade de Coque de Petróleo I

- Capacidade de processamento = 2.600 m³/d
- Partida: década de 70
- Licenciador/Projetista: LUMUS
- Tipo de carga = Resíduo de vácuo produzido nas unidades de destilação



UCP-II - Unidade de Coque de Petróleo II

- Capacidade de processamento = 2.700 m³/d
- Partida: década de 80 (1986)
- Licenciador/Projetista: Petrobras
- Tipo de carga = Resíduo de vácuo produzido nas unidades de destilação



Unidades de Coque - produtos

- Gás Combustível
- GLP
- Nafta
- Gasóleo Leve de Coque
- Gasóleo Pesado de Coque
- Coque



Unidades de Coque Insumos

- Água: Potável, Industrial, Água de Incêndio e de Resfriamento e Vapor
- Ar de instrumento
- Ar de Serviço
- Nitrogênio
- Energia Elétrica: 13,8; 4,16 e 0,44 KV.



Unidades de Coque Produtos Químicos

- Dietanolamina (Somente UCP-II)
- Inibidor de corrosão
- Dispersante
- Antiespumante



UT - Unidade de Tratamento Hidrotratamento (HDT)

- Capacidade de processamento:
Hidrotratamento-HDT: 5.000 m³/d
- Partida: década de 90 (1998)
- Tipos de carga:
 - Diesel pesado
 - Gasóleo Leve de Coque
 - Gasóleo Leve da UFCC
 - Hidrogênio



UT - Unidade de Tratamento Hidrotratamento (HDT) Utilidades

- Água: Potável, Industrial, Água de Incêndio e de Resfriamento e Vapor
- Ar de instrumento
- Ar de Serviço
- Nitrogênio
- Energia Elétrica: 13,8; 4,16 e 0,44 KV



UT - Unidade de Tratamento Hidrotratamento (HDT) Produtos Químicos

- Dietanolamina
- Inibidor de corrosão
- Dispersante
- Polímero de controle
- Carbonato de Sódio
- Antiespumante
- Nitrogênio
- Catalisadores
- Cloro



UT - Unidade de Tratamento
Unidade de Geração de
Hidrogênio (UGH)

- Carga: Gás Natural e/ou Nafta para Geração de Hidrogênio
- Partida: década de 90 (1998)
- Produto: Hidrogênio



UT - Unidade de Tratamento
Unidade de Geração de Hidrogênio
(UGH) - Utilidades

- Água: Industrial, Água de Incêndio e de Resfriamento
- Vapor
- Nitrogênio
- Ar de instrumento
- Ar de Serviço
- Energia Elétrica: 13,8; 4,16 e 0,44 KV



UT - Unidade de Tratamento
Unidade de Geração de Hidrogênio (UGH)
Produtos Químicos

- Catalisadores



UT - Unidade de Tratamento
Unidades de Recuperação de Enxofre

URE-I e URE-II

- Capacidade = 35 t/d cada uma
- Partida: década de 90 (1998)
- Carga : Gás Ácido (H₂S)
- Produto: Enxofre



UT - Unidade de Tratamento Unidades de Recuperação de Enxofre Insumos

- Água: Potável, Industrial, Água de Incêndio, Desmineralizada e de Resfriamento e Vapor
- Ar de instrumento
- Ar de Serviço
- Energia Elétrica: 0,44 KV
- Ar de processo
- Catalisador de URE (Unidade de Recuperação de Enxofre)



UGAV - Unidade de Gasolina de Aviação

- Capacidade: 450 m³/dia
- Partida: década de 80
- Tipos de Carga: Isobutano e Olefinas
- Produtos: Gasolina de Aviação Intermediária e Butano Especial



UGAV - Unidade de Gasolina de Aviação Utilidades

- Água: Potável, Industrial, Água de Incêndio e de Resfriamento e Vapor
- Ar de instrumento
- Ar de Serviço
- Nitrogênio
- Amônia
- Energia Elétrica: 0,44 KV



UGAV - Unidade de Gasolina de Aviação Insumos

- Ácido Fluorídrico
- Tolueno
- Nafta Leve
- Carbonato de Sódio
- Cloreto de Cálcio
- Hipoclorito de sódio
- Hidróxido de Potássio
- Inibidor de Corrosão
- Amônia
- Soda Cáustica



URC - Unidade de Reforma Catalítica

- Capacidade: 1.750 m³/dia
- Partida: década de 60
- Tipos de Carga: Nafta
- Produtos: Reformado e hidrogênio



URC - Unidade de Reforma Catalítica Utilidades

- Água: Potável, Industrial, Água de Incêndio e de Resfriamento e Vapor
- Ar de instrumento
- Ar de Serviço
- Nitrogênio
- Energia Elétrica: 0,44 KV



URC - Unidade de Reforma Catalítica Insumos

- Tetracloroetano



URA - Unidade de Recuperação de Aromáticos

- Capacidade: 520 m³/dia
- Partida: década de 60
- Tipos de cargas: Reformado, Refinado

- Produtos: Benzeno, Tolueno, Xilenos, BTX, Refinado, Aromáticos Mistos.



URA - Unidade de Recuperação de Aromáticos Utilidades

- Água: Potável, Industrial, Água de Incêndio e de Resfriamento e Vapor
- Ar de instrumento
- Ar de Serviço
- Nitrogênio
- Energia Elétrica: 0,44 KV



URA - Unidade de Recuperação de Aromáticos Insumos

- Argila ativada
- Monoetanolamina - MEA
- Hidrogênio
- Tetraetilenoglicol



Central Termelétrica

- Partida: década de 50
- 2 Caldeiras de 45 t/h a 42,5 kgf/cm²
- 2 Caldeiras de 150 t/h a 120 kgf/cm²
- 1 Caldeira de 80 t/h a 42,5 kgf/cm²



Central Termelétrica

- Produtos:
 - Vapor
 - Ar de serviço e Ar de Instrumento
 - Produção e distribuição de energia elétrica
 - Distribuição de Óleo Combustíveis para fornos e caldeiras



Central Termelétrica – Produtos Químicos

- Fosfato Trissódico
- Hidrazina
- Morfolina
- Soda Caústica
- Cloro



ETA - Estação de Tratamento de Água Produtos Químicos

- Nitrogênio
- Soda cáustica
- Ácido Sulfúrico
- Sulfato de Alumínio
- Barrilha
- Cloro



Transferência e Estocagem Instalações

- Parques de armazenamento;
- Casa de bombas, linhas e dutos de transferência;
- Estação de Tratamento de Despejos Industriais (ETDI);
- Lagoas de Tratamento Biológico;
- Aterros industriais;
- Unidade de Etilação de Gasolina (UB);



Transferência e Estocagem Produtos

- Petróleo, Butano, Propano, GLP, Benzeno, Tolueno, Xilenos, Gasolinas, Óleos Diesel, Gasóleos, Naftas, Óleos Combustíveis, Águas ácidas, Resíduo Aromático, Extrato Aromático, Hexano, SLOP, etc.



Transferência e Estocagem Produtos químicos

- Peróxido de hidrogênio
- Tripolifosfato de Sódio
- Antioxidante
- Carbonato de Sódio
- Barrilha
- Melhorador do número de Cetano
- Corante azul